

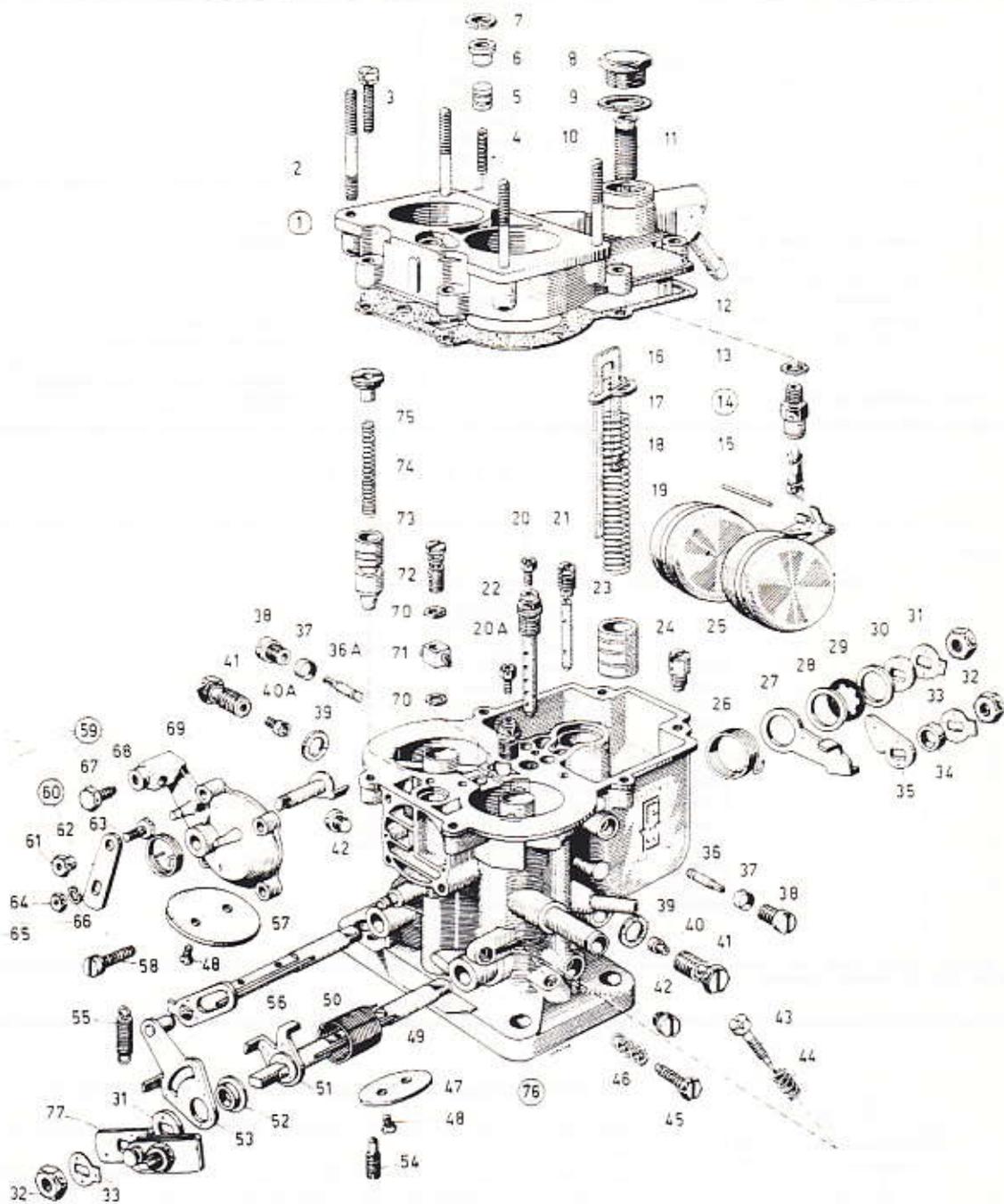


# CARBURATEURS WEBER

## Type 28/36 DCB 1

Application

## SIMCA 1500



Prrière d'indiquer dans les commandes: numéro matricule de la pièce demandée et calibrage éventuel, numéro et type du carburateur.

Repere	Qté	DESIGNATION DES PIECES	N. de fabrication	Repere	Qté	DESIGNATION DES PIECES	N. de fabrication
1	1	<b>Couvercle carburateur, comprenant:</b>	31716.033	21	1	Gicleur air de freinage de starter	41370.005*
2	1	- Goujon	64955.007	22	2	<b>Tube emulseur</b>	61455.129*
3	6	Vis de fixation de couvercle carburateur	64700.005	23	1	Gicleur de starter	41200.101
4	1	Ressort pour piston de starter	47600.052	24	1	<b>Piston de pompe</b>	59602.005
5	1	Piston de starter	58600.007	25	1	<b>Soupape d'aspiration et déchargement pompe</b>	64290.001*
6	1	Siège piston de starter	12775.013	26	1	Ressort de rappel levier libre commande pompe	47610.050
7	1	Rondelle de fixation siège piston de starter	10140.010	27	1	Levier libre de commande pompe	45039.018
8	1	Bouchon inspection filtre	61002.010	28	1	Rondelle de bague élastique	55510.041
9	1	Joint de bouchon filtre	41530.024	29	1	Bague élastique dentelée	10140.401
10	1	Bague de protection crépine	12775.026	30	1	Rondelle pour bague élastique	55510.040
11	1	Tamis d'essence	37020.005	31	2	Rondelle d'espacement pour axes	55555.016
12	1	Joint de couvercle carburateur	41705.002	32	3	Ecrin de fixation pour axes	34715.014
13	1	Joint de soupape à pointeau	41533.015	33	1	Rondelle de sureté	55520.002
14	1	<b>Soupape à pointeau</b>	64240.008*	34	1	Bague d'axe	12750.058
15	1	Axe du flotteur	52000.001	35	1	Levier de commande de pompe	14850.005
16	1	Biellette de commande de pompe	10400.024	36	1	Gicleur de ralenti primaire	41160.001*
17	1	Plaquette de ressort pour piston de pompe	52140.002	36A	1	Gicleur de ralenti secondaire	41160.001*
18	1	Ressort de piston de pompe	47600.106	37	2	Bague d'étanchéité de porte-gicleur de ralenti	41555.004
19	1	<b>Flotteur</b>	41030.011*	38	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.005
20	1	Gicleur air de freinage canal primaire	41370.002*	39	2	Joint de porte-gicleur principal	41540.001
20A	1	Gicleur air de freinage canal secondaire	41370.002*	40	1	Gicleur principal primaire	41120.001*

Repère	Qte	DESIGNATION DES PIÉCES	N. de fabrication	Repère	Qte	DESIGNATION DES PIÉCES	N. de fabrication
40A	1	Gicleur principal secondaire	41120.001*	59	1	Commande de starter, comprenant:	32536.005
41	2	Porte-gicleur principal	52590.001	60	1	- Levier de commande, complet de	45027.017
42	2	Vis d'inspection trous de progression	61015.001	61	1	- Ecrou de vis	34720.002
43	1	Vis de réglage mélange de ralenti	64750.001	62	1	- Levier	45025.003
44	1	Ressort de vis de réglage mélange de ralenti	47600.007	63	1	- Vis de fixation fil	64800.002
45	1	Vis de réglage papillon	64625.002	64	1	- Ecrou de fixation levier de commande	34715.010
46	1	Ressort pour vis de réglage papillon	47600.084	65	1	- Ressort de rappel levier de commande	47610.004
47	1	Soupape à papillon primaire	64005.017	66	1	- Rondelle Grower	55525.010
48	4	Vis de fixation de soupape à papillon	64570.008	67	1	- Vis de fixation gaine	64605.017
49	1	Axe primaire	10000.439	68	1	- Couvercle avec support de gaine	32534.003
50	1	Ressort de rappel axe primaire	47610.039	69	1	- Axe de commande soupape de starter	10085.004
51	1	Secteur butée	45039.017	70	2	Joint de gicleur de pompe	41530.012
52	1	Bague pour secteur libre primaire	12775.027	71	1	Gicleur de pompe	41252.003*
53	1	Secteur libre primaire	45131.002	72	1	Soupape refoulement pompe	64290.003
54	1	Vis de réglage papillon secondaire	64935.002	73	1	Soupape de starter	64330.004
55	1	Ressort de rappel secteur libre primaire	47605.001	74	1	Ressort pour soupape de starter	47600.051
56	1	Axe secondaire	10015.452	75	1	Plaque et guide-ressort	52030.001
57	1	Soupape à papillon secondaire	64005.097	76	1	Corps de carburateur	pas livrable
58	4	Vis de fixation de commande starter	64700.004	77	1	Levier de commande papillons	45034.015

(\*) Pièces calibrées de réglage.

Nécessaire pour révision complète	1M 673a
Nécessaire pour révision normale	1M 671a
Pochette de joints	1M 570a

## RÉGLAGE

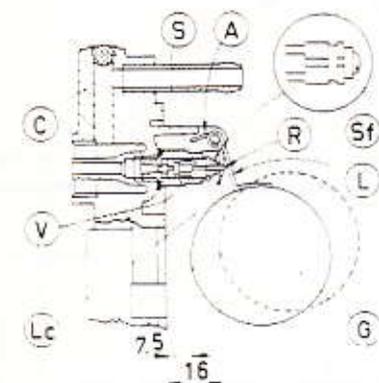
Repère	Qte	N. de fabrication	DESIGNATION	Calibrage en mm.
—	—	—	Diffuseur primaire	25
—	—	—	Diffuseur secondaire	26
—	—	—	Contreux (primaire et secondaire)	4,50
46	1	41120.001	Gicleur principal primaire	1,35
40A	1	41120.001	Gicleur principal secondaire	1,40
35	1	41160.001	Gicleur de ralenti primaire	0,45
35A	1	41160.001	Gicleur de ralenti secondaire	0,70
71	1	41252.003	Gicleur de pompe	0,50
23	1	41200.101	Gicleur de starter	F1 1,60
22	2	61455.139	Tube émulseur (primaire et secondaire)	F 33
20	1	41370.002	Gicleur air de freinage primaire	2,05
20A	1	41370.002	Gicleur air de freinage secondaire	1,50
21	1	41370.005	Gicleur air de freinage starter	1,00
14	1	64240.008	Soupape à pointeau	1,75
25	1	64290.001	Soupape d'aspiration pompe avec trou de déchargement	fermé
19	1	41030.011	Flotteur (poids)	18 gr.
—	—	—	Niveau flotteur	7,5 (**)

La Société WEBER n'est pas responsable pour tout défaut de fonctionnement occasionné par des modifications arbitrairement apportées au réglage indiqué dans le présent catalogue.

### (\*\*) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR

Pour la mise au niveau du flotteur, suivre scrupuleusement les normes générales ci après:

- s'assurer que le flotteur (G) ait le poids établi (18 gr.), qu'il ne soit pas percé, qu'il ne présente aucune bosse et qu'il puisse pivoter librement sur son axe.
- s'assurer que la soupape à pointeau (V) soit bien vissée dans son logement et que la bille (Sf) du dispositif amortisseur incorporé au pointeau (S) ne soit pas bloquée.
- Tenir le couvercle carburateur (C) en position verticale comme indiqué sur la figure, car le poids du flotteur (G) ferait abaisser la bille mobile (Sf) du pointeau (S);
- avec le couvercle carburateur (C) vertical et la languette (Lc) du flotteur en léger contact avec la bille (Sf) du pointeau (S), les deux demi-flotteurs (G) doivent se trouver écartés de 7,5 mm. de la surface du couvercle (C) sans joint.
- La mise au niveau accomplie, vérifier que la course du flotteur (G) soit de 8,5 mm. et, si nécessaire, modifier la position de l'appendice (A);



- vérifier que le crochet de rappel (R) du pointeau (S) permette à ce dernier de jouer librement dans son siège.
- Dans le cas où le flotteur (G) ne serait pas exactement placé, modifier la position des languettes (L) du flotteur jusqu'à ce que la cote désirée ne soit atteinte, en ayant soin que la languette (Lc) soit perpendiculaire à l'axe du pointeau (S) et qu'elle ne présente aucune indentation sur sa face d'appui, telle à empêcher le libre mouvement du pointeau.
- Monter enfin le couvercle carburateur et s'assurer que le flotteur soit libre dans son mouvement, sans friction contre les parois de la cuve.

N.B. - La vérification du niveau du flotteur doit être effectuée à chaque remplacement du flotteur ou bien de la soupape à pointeau d'admission carburant. Dans ce dernier cas il faut également remplacer le joint d'étanchéité.

Société par Actions EDOARDO WEBER - Fabrique Italienne de Carburateurs