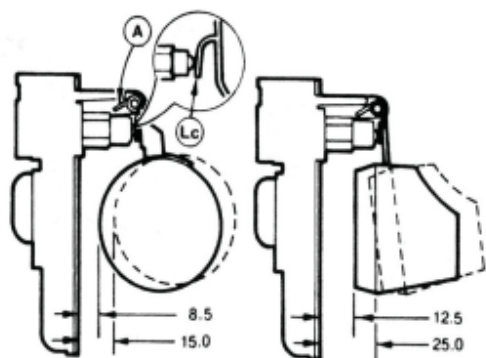


Instruktioner för inställning av mässingsflottör 41030,005, plastflottör 41030,034 på samma sätt.



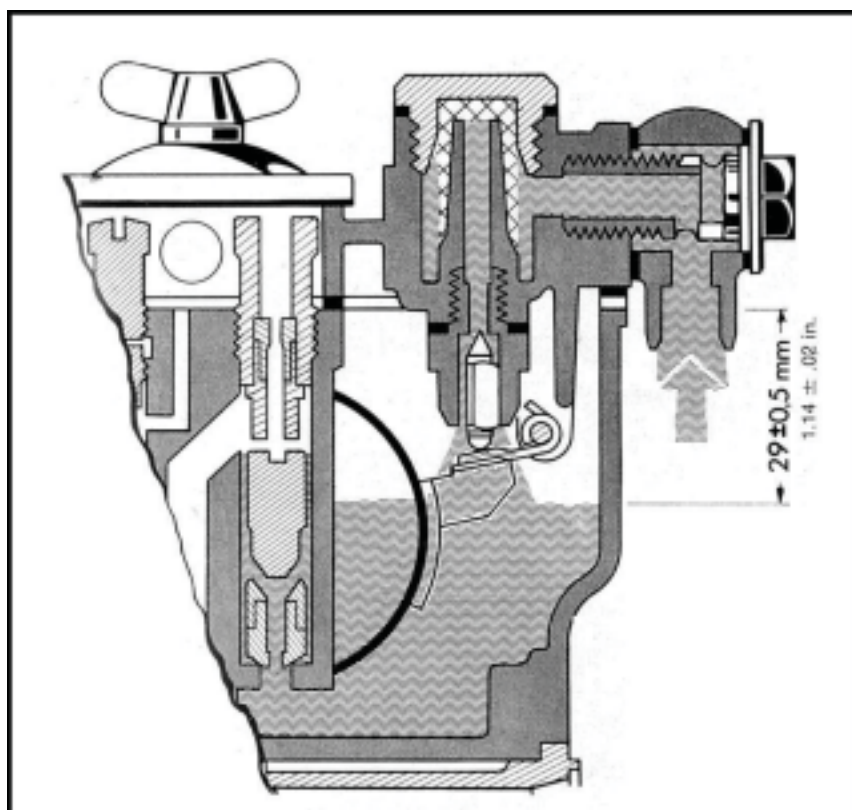
- Se till att flottören har exakt rätt vikt, vilket är 26 gram .
- Säkerställ att flottören inte läcker någonstans.
- Kontrollera att flottören kan rotera fritt runt sin ledtapp.
- Flottörens vikt får absolut inte ändras eller förtennas..
- Kontrollera att nålventilen (1) är ordentligt inskruvad.
- Se även till att den fjäderbelastade kulan (5), som sitter på nålen (2), inte har fastnat.
- Håll förgasarlocket i en helt vertikal position, precis som bilden visar.

- Detta gör du för att flottören (6) inte ska råka trycka ner kulan (5) som är monterad på nålen (2).
- När locket hålls vertikalt och flottörtungan (4) endast har en lätt kontakt med kulan på nålventilen, ska de två flottörerna befinna sig på ett visst avstånd från lockets anläggningsyta.
- Detta avstånd (kallat "A") ska vara 7,5 mm
- Observera att packningen måste vara monterad och ordentligt fastsatt på locket när du mäter.
- När grundnivån är inställd måste du kontrollera att flottörens slaglängd (kallat "B") är exakt 6,5 mm
- Om det behövs justerar du detta genom att ändra positionen på flottörens bakre ledtapp (3).

## Mått och information från bilderna

Bilderna i dokumentet MISAB visar tvärsnitt av förgasaren med specifika mått för olika material:

- **DCOE-serien med mässingsflottör** : Visar inställningarna 7,5 mm och 14,0 mm (26 gr).
- **DCO, DCOE-serien med plastflottör** : Visar inställningarna 12,5 mm och 25,0 mm (18 gr)



- **Detaljskiss över bränslenivå:** En mer detaljerad skiss visar ett kritiskt mått på  $29 \pm 0,5$  mm för bränslenivån / huvudmunstycket.

Copyright MISAB